

Ansprechpartner

Geschäftsführer: Andreas Mull
Geschäftsführer: Felix Mull

Produktionsleitung: Manfred Haars
Einkauf/Arbeitsvorbereitung: Jörg Niemann
Konstruktion: Joshua Fuhrmann
Qualitätssicherung: Alexander Ebel

Anschriften

Andreas Mull Werkzeugbau und Zerspanungstechnik GmbH
Oppelnerstraße 3

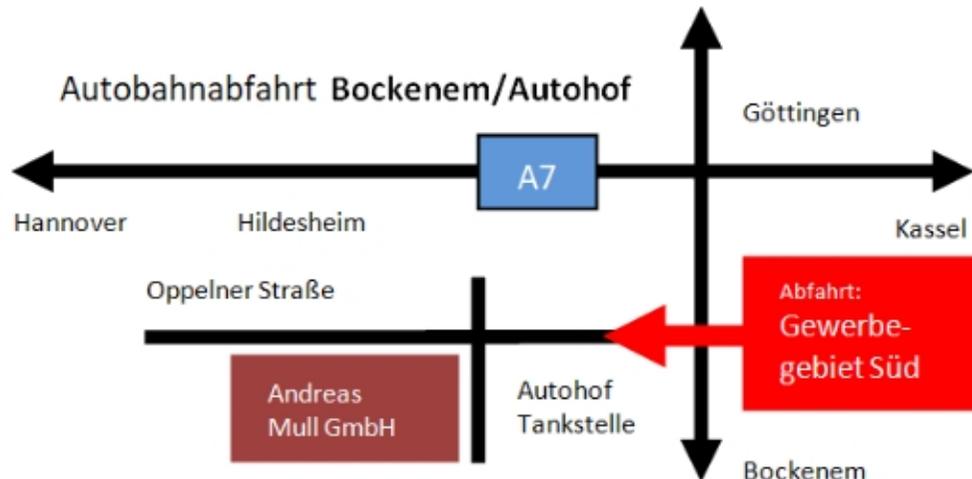
AM CNC-Präzisionstechnik GmbH
Masurenstraße 1

Gewerbegebiet Süd
31167 Bockenem

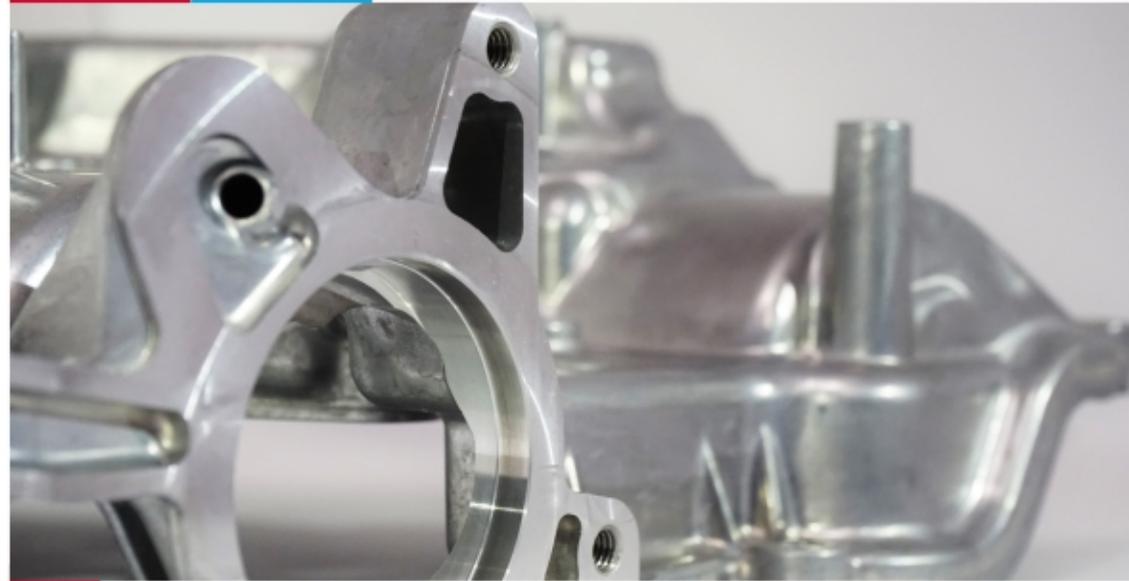
Kontakt

Telefon: +49(0)5067-6644
Telefax: +49(0)5067-697430

E-Mail: info@mull.de
Internet: www.mull.de



Andreas Mull Gruppe



Werkzeugbau und Zerspanungstechnik

Ihr Partner für:

- Baugruppen
- Nullserie / Prototypen
- Entwicklung / Konstruktion
- Vorrichtungsbau
- Lohnvermessen

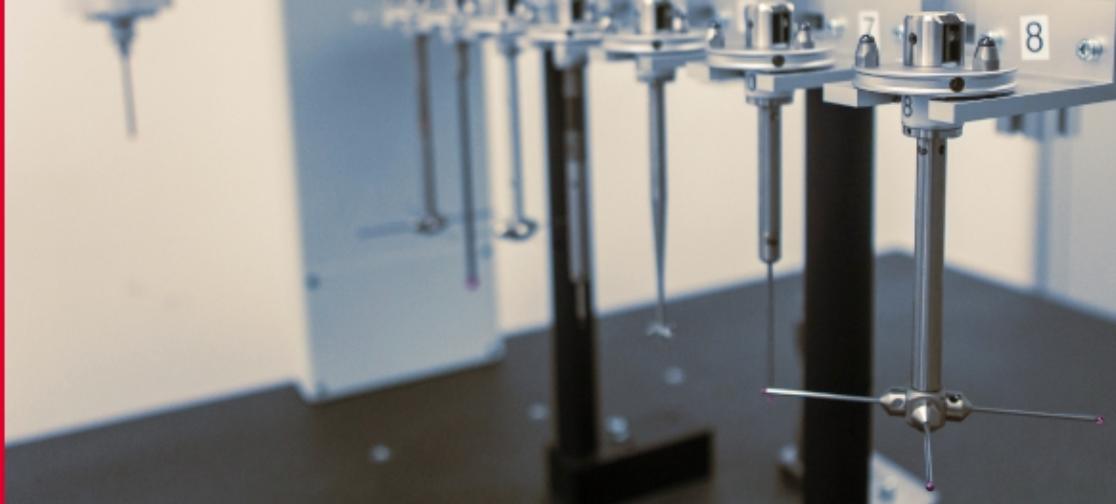


CNC-Präzisionstechnik

Spezialisiert auf Serienfertigung:

- Druckgussbearbeitung
- Kokillengussbearbeitung
- Sandgussbearbeitung
- Graugussbearbeitung

Ihre Idee,
unsere
Umsetzung.



Kompetent
und
zuverlässig.

Qualität und Zuverlässigkeit seit über 30 Jahren!

Andreas Mull begann damals, mit nur einer CNC-Fräsmaschine seinen Betrieb aufzubauen und fertigte zunächst Einzelteile und Prototypen. Im Laufe der Zeit wurde die Produktion durch Vorrichtung- und Werkzeugbau sowie Serienfertigung erweitert. Heute arbeiten wir mit neuester CNC-Technik und sind nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2015 zertifiziert.

Durch moderne Maschinen, sowie Dreischicht- und Wochenendarbeit sind wir in der Lage, hohe Stückzahlen oder besonders zeitaufwändige Aufträge zeitnah und ohne Qualitätsverlust zu fertigen.

Gerne sprechen wir mit Ihnen über Ihre Projekte und Ideen, um gemeinsam die bestmögliche Lösung für Sie zu finden.

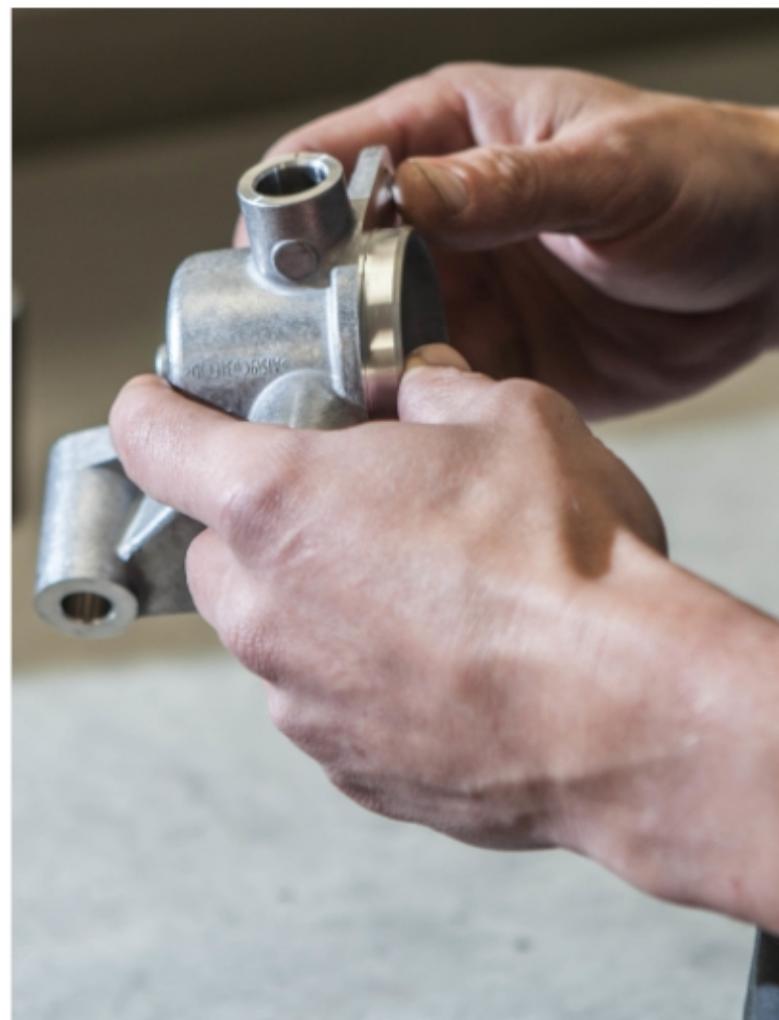
Das Unternehmen setzt sich aus der

Andreas Mull Werkzeugbau und Zerspanungstechnik GmbH

und der

AM CNC-Präzisionstechnik GmbH

zusammen.



Unsere Produktion



Zuverlässige Qualität

Serienfertigung



Wir fertigen Bauteile nach Ihrem Bedarf. Um eine schnelle, effektive Abwicklung Ihrer Aufträge zu gewährleisten, sind unsere Maschinen mit einem Palettensystem oder Wechseltisch ausgestattet, sodass Rüstzeiten minimiert werden

Baugruppen



Auf Wunsch übernehmen wir nach der Fertigung von Einzelteilen auch die Montage zur jeweiligen Baugruppe. Dabei richten wir uns je nach Bedarf nach Ihren Kundendaten oder nehmen Ihnen auch die Konstruktion ab.

Nullserien / Prototypen

Prototypen sind wichtige Meilensteine in der Entwicklung Ihrer neuen Produkte. Sie bilden die Basis für Kontrollen und Überarbeitungen, die Voraussetzungen für ein fertigungsreifes Produkt sind. Wir fertigen Prototypen nach Ihren 3D-Datensätzen und unterstützen Sie im Entwicklungsprozess. Unsere Stärken liegen hierbei im Bereich der Programmierung und Bearbeitung von 3D-Modellen, die auch Freiformflächen enthalten können.

Entwicklung / Konstruktion



Wir planen und konstruieren ein Produkt nach Ihren Vorgaben, sodass seine Fertigung möglich wird. Mit Hilfe von Prototypen können wir je nach Wunsch auch die Funktionalität Ihres Produkts überprüfen.

Werkzeugbau / Vorrichtungsbau



Im Werkzeug- und Vorrichtungsbau ist es unser Ziel, die Arbeitsabfolgen in Ihrem Haus durch den Einsatz unserer Werkzeuge zu vereinfachen. Wir optimieren Ihren Materialeinsatz und minimieren den Zeitaufwand.

Lohnmessen



Mit unseren modernen CNC-Koordinatenmessmaschinen messen wir gern Ihre Bauteile kurzfristig und kostengünstig im Lohn.

Unser Maschinenpark



Unser Maschinenpark

3 Achsen Fräsbearbeitungszentren

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|------------------|--------|---------|---------|---------|
| DMC 64 V linear | 1 | 640 | 600 | 500 |
| Wemas 1000 Digi | 2 | 1000 | 600 | 700 |
| Hermle C800V | 3 | 800 | 600 | 500 |
| Spinner MVC 1300 | 1 | 1300 | 810 | 700 |
| Haars VF-45S | 1 | 1270 | 508 | 635 |

4 Achsen Fräsbearbeitungszentren

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|----------------------|--------|---------|---------|---------|
| DMC 50 H | 1 | 560 | 560 | 510 |
| Heller MC 12 | 3 | 560 | 560 | 510 |
| DMG Mori NH 4000 DCG | 1 | 560 | 560 | 630 |

5 Achsen Fräsbearbeitungszentren

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|---------------------------|--------|---------|---------|---------|
| DMG 70 V | 1 | 710 | 520 | 520 |
| DMU 50eVolution | 3 | 510 | 420 | 380 |
| DMU 70eVolution | 1 | 750 | 600 | 520 |
| Chiron FZ15 High Speed | 2 | 730 | 400 | 425 |
| Hedelius RS 80K | 1 | 800/945 | 800/460 | 600 |
| DMG Mori DMU 75 monoBlock | 1 | 750 | 650 | 560 |

CNC-Drehen

| Typ | Anzahl | Durchmesser | Länge |
|----------------------|--------|-------------|-------|
| Hyundai Hit 20M | 1 | 290 | 480 |
| Hyundai Hit 18 S | 1 | 440 | 600 |
| Haas SL-40 | 1 | 648 | 1118 |
| DMG Mori ecoTurn 450 | 2 | 400 | 600 |
| Biglia B656 YS | 1 | 290 | 560 |

CNC-Drahterodieren

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|-------------------------|--------|---------|---------|---------|
| Charmilles Robofil 290 | 1 | 400 | 250 | 250 |
| Charmilles Robofil 290P | 1 | 400 | 250 | 250 |
| Charmilles Robofil 510 | 1 | 700 | 400 | 400 |

Sägetechnik

| Typ | Durchmesser |
|----------------|-------------|
| Kasto win A3.3 | 330 |

Unser Maschinenpark



Unser Maschinenpark

Flachschleifen

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|------------|--------|---------|---------|---------|
| Camut S900 | 1 | 900 | 450 | 500 |
| Proth | 1 | 600 | 300 | 400 |

Rundschleifen

| Typ | Anzahl | Durchmesser | Länge |
|---------|--------|-------------|-------|
| Schaudt | 1 | 200 | 1000 |

Hydraulische Pressen

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|--------------|--------|---------|---------|---------|
| Blemas HP100 | 1 | 1100 | 600 | 400 |

Messtechnik Höhenmessgerät

| Typ | Anzahl | X-Achse |
|----------------------------|--------|---------|
| Mitutoyo Linear Height 600 | 1 | 600 |

Messtechnik 3D Koordinatenmessmaschinen

| Typ | Anzahl | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|-----------------------|--------|---------|---------|---------|
| Zeiss Eclipse 550 CNC | 1 | 1000 | 700 | 600 |
| Thome Rapid Plus | 1 | 1000 | 700 | 500 |
| Dea Global Advantage | 1 | 900 | 2000 | 800 |

Lasergravieren

| Typ | Laserfeld |
|------------|-----------|
| Makierheld | 150x150 |

Schweißmöglichkeiten

| Typ |
|------------------------------------|
| MIG, MAG, WIG, Autogen, Hartlöten, |

Teilewaschanlagen

| Typ | Anzahl |
|----------------|--------|
| Perkute SP80 | 2 |
| Perkute SP 100 | 1 |

Rapid Prototyping

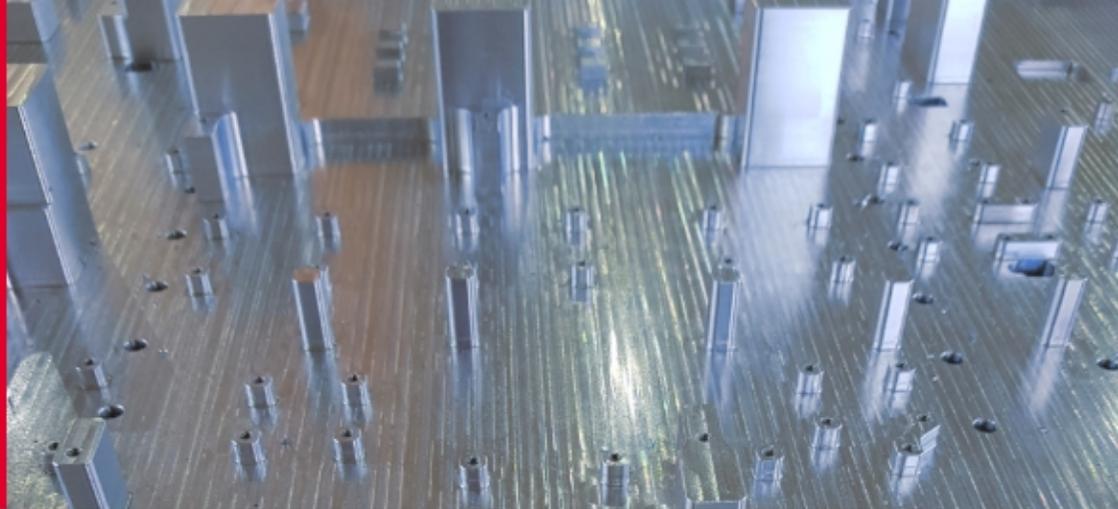
| Typ | Durchmesser |
|----------------|-------------|
| Formlabs Form2 | 145x145x175 |

CAD/CAM System

| Typ | Funktionen |
|---------------------------|------------|
| Pictures by Schott-System | CAD/CAM |
| Vectorcam | CAD/CAM |
| Alibre Design | CAD |
| Solid Works | CAD |

Datenübernahme in 2D/3D CAD/CAM System mit allen gängigen Formaten möglich wie
DXF, IGES, STL, STEP, SAT, Solidmodelle, CATIA, u. v. m.

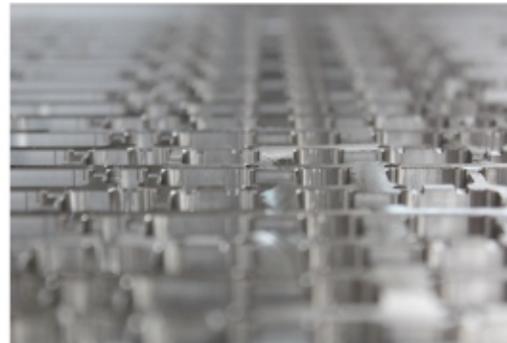
Das Material



Unser Knowhow

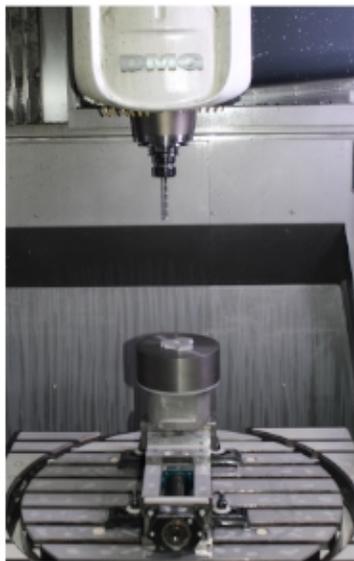
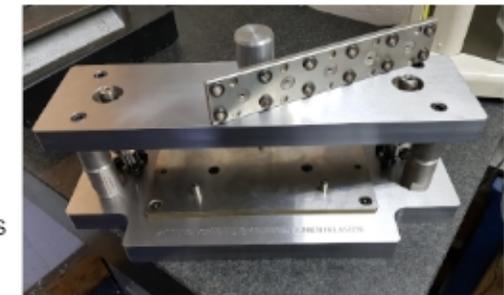
Spezialisiert auf die Bearbeitung von Magnesium ...

Bauteile aus Magnesium haben neben einem geringen Gewicht auch sehr gute Dämpfungs- und Abschirmungseigenschaften. Als Werkstoff verwenden wir hauptsächlich die Legierung AZ31B. Auf Wunsch sind auch andere Magnesiumlegierungen möglich.



Knowhow

Natürlich kennen wir uns auch mit der Bearbeitung der gängigen Werkstoffe wie beispielsweise Stahl (z.B. St52, 1.4305, 16MnCr5 oder C45), Aluminium (z.B. AlMgSi, AlMg3, AlMgCuPb oder AlZnMgCu1,5) oder Kunststoff (z.B. POM, PA, PA6.6 GF30 oder PTFE) aus. Gleiches gilt für die Druckgussbearbeitung.



... und Titan

Titan (z. B. Ti6Al4V) ist härter und leichter als Stahl und dabei hitzebeständiger als Aluminium, sodass es gegenüber anderen Werkstoffen über außergewöhnliche und innovative Produktvorteile verfügt. Durch eine geringe Dichte, eine extrem hohe Festigkeit und eine gute Korrosionsbeständigkeit ist Titan außerordentlich vielseitig in seiner Anwendung.



Generell...

können Sie das Material selbst beistellen oder wir bieten Ihnen die Bearbeitung inkl. Material an. Bei Bedarf kümmern wir uns auch um die Oberflächenbehandlung – sprechen Sie uns an!